

سری سوال: یک ۱

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۶۰

تعداد سوالات: تستی: ۲۵ تشریحی: ۵

عنوان درس: برنامه ریزی نگهداری و تعمیرات

وشته تحصیلی/ گد درس: مهندسی صنایع (چندبخشی)، مهندسی صنایع، مهندسی صنایع، مهندسی مدیریت اجرایی ۱۱۲۰۲۰

استفاده از ماشین حساب مهندسی مجاز است

- کدام گزینه تعریفی است از فعالیت هایی که بر روی یک سیستم یا وسیله ای که دچار خرابی و یا از کارافتادگی گردیده، انجام میدهیم تا آن را به حالت آماده و قابل بهره برداری بازگردانده و در جهت انجام وظیفه ای که به آن محول گردیده است، آماده اش سازیم؟

۴. شکست

۳. اصلاح

۲. تعمیرات

۱. نگهداری

۲ - کدام گزینه اصلی تربین هدف سیستم نگهداری و تعمیرات است؟

۱. کاهش هزینه های انرژی

۲. افزایش کیفیت تولید و جلوگیری از ضایعاتی که بر اثر خرابی ماشین آلات بوجود می آیند

۳. بهینه کردن تواناییهای ماشین آلات بمنظور رسیدن به حداکثر تولید و کاهش فرسایش و خرابی

۴. پایین آوردن هزینه تولید به دلیل بالا بودن زمان کار ماشین آلات، کاهش تعمیرات و توقف آنها

۳ - کدام گزینه تعریف درستی از کارایی می باشد؟

۱. با صرف کوتاهترین فاصله زمانی، حداقل کار و کمترین هزینه بالاترین راندمان کاری از آن مکانیزم دریافت گردد.

۲. با صرف کمترین وسائل، حداقل کار و کمترین هزینه بالاترین راندمان کاری از آن مکانیزم دریافت گردد.

۳. با صرف کوتاهترین فاصله زمانی، کمترین وسائل و کمترین هزینه بالاترین راندمان کاری از آن مکانیزم دریافت گردد.

۴. با صرف کوتاهترین فاصله زمانی، حداقل کار و کمترین وسائل بالاترین راندمان کاری از آن مکانیزم دریافت گردد.

۴ - کدام مورد بیانگر لزوم استفاده از سیستم نت نمی باشد؟

۲. محدودیت در منابع و مواد اولیه

۱. پیشرفت سریع تکنولوژی و همه گیر شدن صنعت

۴. افزایش سرمایه گذاریها در صنایع

۳. پویایی و دینامیک بودن سیستم نت

۵ - در صورتی که بجای ۱۰ درصد چراگهای آن تعویض گرددجز کدام یک از موارد زیر میباشد؟

۲. نگهداری و تعمیرات وضعی

۱. نگهداری و تعمیرات کنترلی

۴. نگهداری و تعمیرات زمانبندی شده

۳. نگهداری و تعمیر بهمنظور بهبود

۶ - مهمترین نوع نگهداری و تعمیرات که اغلب با صرفه تربین آنها میباشد، کدام است؟

۲. نگهداری و تعمیرات وضعی

۱. نگهداری و تعمیرات کنترلی

۴. نگهداری و تعمیرات بمنظور بهبود

۳. نگهداری و تعمیرات پیشگیری

سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۶۰

تعداد سوالات: تستی: ۲۵ تشریحی: ۵

عنوان درس: برنامه ریزی نگهداری و تعمیرات

رشته تحصیلی/گد درس: مهندسی صنایع (چندبخشی)، مهندسی صنایع، مهندسی صنایع، مهندسی مدیریت اجرایی ۱۱۲۲۰۲۰

۷- اتخاذ تصمیم درباره واگذاری وظایف نصب و راه اندازی تجهیزات و ایجاد بناهای مورد نیاز، تابع کدامیک از عوامل زیر نمی باشد؟

۲. سیاست کلی کارخانه

۱. تعداد شعبات و واحدهای کارخانه

۴. بزرگی یا کوچکی کارخانه

۳. تیم نگهداری و تعمیرات

۸- کدامیک از وظایف ثانویه تشکیلات مهندسی تعمیر و نگهداری میباشد؟

۱. نگهداری و تعمیر تجهیزات و ماشین آلات کارخانه

۲. بازرگاری، روغنکاری و ارایه سرویس های خدماتی به تجهیزات و ماشین آلات

۳. انبارداری و حفظ کارخانه و انبارها از طریق تدوین اصول نگهداری و ایمنی

۴. نصب و راه اندازی تجهیزات جدید و ایجاد بناهای موردنیاز

۹- در یک کارخانه نیاز به عکس العمل سریع به تعمیرات اصلاحی زیاد می باشد. این مساله چه تاثیری بر سازمان نگهداری و تعمیرات کارخانه دارد؟

۱. در این کارخانه استقرار سیستم نگهداری و تعمیرات بصورت متمرکز ضرورت می یابد.

۲. در این کارخانه استقرار سیستم نگهداری و تعمیرات بصورت غیرمتمرکز ضرورت می یابد.

۳. سازمان نگهداری و تعمیرات مستقل از نوع درخواست های تعمیرات می باشد.

۴. استقرار سیستم نگهداری و تعمیرات پیشگیری ضرورت می یابد.

۱۰- در کارخانجات بزرگ ممکن است هر نوع تعمیر و پیشگیری تحت نظر سازمان های و نگهداری و تعمیرات قرار گیرند.

۱. بزرگتر و متمرکز ۲. بزرگتر و غیرمتمرکز ۳. کوچکتر و متمرکز ۴. کوچکتر و غیرمتمرکز

۱۱- کدام گزینه جزو جزئیات اهداف طرح اصولی سازماندهی نیست؟

۱. جداسازی عملیات از یکدیگر ۲. استفاده موثر از مهندسین

۳. کمترین مواد دور ریز ۴. تشکیلات و پرسنل کافی

۱۲- کدام یک از موارد زیر از وظایف مهندس برنامه ریزی نگهداری است؟

۱. رگلاتور ترمزاها و کلاچها

۲. تهیه برنامه های نگهداری و زمانبندی شده براساس اطلاعات نوشته شده در دستورالعمل های کارخانه

۳. تنظیم برق و مکانیک هدایت کننده ها

۴. کنترل حفاظه های ایمنی

سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۶۰

تعداد سوالات: تستی: ۲۵ تشریحی: ۵

عنوان درس: برنامه ریزی نگهداری و تعمیرات

و شته تحصیلی/ کد درس: مهندسی صنایع (چندبخشی)، مهندسی صنایع، مهندسی صنایع، مهندسی مدیریت اجرایی ۱۱۲۲۰۲۰

۱۳- کدام مورد از نتایج حاصل از پیاده سازی PM در کارخانه بشمار نمی‌آید؟

- ۱. کاهش نسبت تعمیرات اساسی و تعمیرات تکراری
- ۲. بهبود هزینه انبارداری و قطعات یدکی
- ۳. کاهش زمان خراب ماشین آلات
- ۴. کاهش هزینه تمام شده محصولات

۱۴- آن دسته از کارهایی است که بایستی در صورت امکان انجام گیرد؟

- ۱. اولویت ۱
- ۲. اولویت ۲
- ۳. اولویت ۳
- ۴. اولویت ۴

۱۵- کدام گزینه بیانگر مدیریت کنشی در نگهداری و تعمیرات است؟

- ۱. آن دسته از کارهای پیشگیری و تعمیراتی است که بایستی در سرفراست مبادرت به انجام آنها کرد.
- ۲. مدیریت نگهداری و تعمیرات، اضافه کاری ها را کاهش داده و یا کاملاً حذف می نماید.
- ۳. استفاده از تکنیک های وضعی و کنترلی که باعث هزینه کمتری میشود.
- ۴. مدیریت می تواند برنامه عملیات را بگونه ای تنظیم نماید که نگهداری و تعمیرات پیشگیری، لطمہ ای به روند عادی عملیات نزند.



۱۶- سه ضلع مثلث توازن برای نگهداری پیشگیرانه کدام موارد است؟

- ۱. نگهداری و تعمیرات جهت بهبود- نگهداری و تعمیر اصلاحی- درآمدهای تولید
- ۲. تامین پشتیبانی- نگهداری و تعمیر اصلاحی- سطح رضایتبخش
- ۳. محور زمان و بهره وری- نگهداری و تعمیر اصلاحی- درآمدهای تولید
- ۴. محور زمان و بهره وری- نگهداری و تعمیر اصلاحی- سطح رضایتبخش

۱۷- کدامیک از موارد زیر بعنوان معایب سیستم نگهداری و تعمیرات پیشگیری است؟

- ۱. قطعات بیشتری مصرف میگردد.
- ۲. موجودی قطعات حداقل میگردد.
- ۳. زمان آمادگی(کار)، تجهیزات را افزایش میدهد.
- ۴. منابع موجود برنامه ریزی می گردد.

۱۸- منبع خوبی برای یک برنامه نگهداری و تعمیر پیشگیری است.

- ۱. اطلاعات نگهداری
- ۲. اطلاعات تعمیرات
- ۳. اطلاعات شکست
- ۴. اطلاعات تقویض

۱۹- کدام علت ارتباط غیر مستقیم با شکستهای استارتر اتوموبیل دارد؟

- ۱. عدم توجه به نحوه استارت زدن
- ۲. مسافت طی شده توسط اتوموبیل
- ۳. کمبود ذغال استارت
- ۴. تعداد دفعات روشن شدن موتور ماشین

سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۶۰

تعداد سوالات: تستی: ۲۵ تشریحی: ۵

عنوان درس: برنامه ریزی نگهداری و تعمیرات

رشته تحصیلی/گد درس: مهندسی صنایع (چندبخشی)، مهندسی صنایع، مهندسی صنایع، مهندسی مدیریت اجرایی ۱۱۲۲۰۲۰

- ۲۰- تعداد بهینه تیم های تعمیراتی برای انجام عمل P.M. چند نفر است؟

- | | | | |
|---------------|---------------|---------------|---------------|
| ۱. ۲ یا ۳ نفر | ۲. ۳ یا ۴ نفر | ۳. ۴ یا ۶ نفر | ۴. ۴ یا ۵ نفر |
|---------------|---------------|---------------|---------------|

- ۲۱- کدام کلمه کلیدی زیر در تشریح عملیات بازرگانی لزومی ندارد قید شود؟

- | | | | |
|--------------|-------------|-----------|----------------|
| ۱. نگاه کردن | ۲. لمس کردن | ۳. بوییدن | ۴. آرمایش کردن |
|--------------|-------------|-----------|----------------|

- ۲۲- کدام مورد جز از کارافتادگی ناگهانی می باشد؟

- | | | | |
|---------------------------|---------------------------|---|----------------------------|
| ۱. شکستن کمک فنرهای ماشین | ۲. بریدن تسمه یک کولر آبی | ۳. کارنکردن سیستم برق بخار قطع برق سیستمهای ارتباطی | ۴. ضعیف شدن لامپ های تصویر |
|---------------------------|---------------------------|---|----------------------------|

- ۲۳- منظور از MTPM چیست؟

- | | | | |
|--------------------------|-----------------------------|-----------------------------------|-------------------------|
| ۱. میانگین تعداد تعمیرات | ۲. میانگین زمان بین خراب ها | ۳. متوسط زمان بین نگهداری و تعمیر | ۴. متوسط زمان بین ارتقا |
|--------------------------|-----------------------------|-----------------------------------|-------------------------|

- ۲۴- اگر ۹۰٪ تجهیزات یک شرکت در محدوده پذیرش کالیبراسیون قرار داشته باشد، باید پریود کالیبراسیون را

- | | | | |
|-------------|---------------|--------------------------------|--------------------------------|
| ۱. کاهش داد | ۲. افزایش داد | ۳. ابتدا کاهش و سپس افزایش داد | ۴. ابتدا افزایش و سپس کاهش داد |
|-------------|---------------|--------------------------------|--------------------------------|

- ۲۵- عمومی ترین روان کننده های مورد مصرف کدام است؟

- | | | | |
|--------------|--------------|----------------|-------------|
| ۱. آب و روغن | ۲. آب و گریس | ۳. روغن و گریس | ۴. گاز و آب |
|--------------|--------------|----------------|-------------|

سوالات تشریحی

۱۴۰ نمره

- ۵ مورد از وظایف روان سازها را نام ببرید.

۱۴۰ نمره

- از کارافتادگی ثانویه را شرح دهید.



سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۶۰

تعداد سوالات: تستی: ۲۵ تشریحی: ۵

عنوان درس: برنامه ریزی نگهداری و تعمیرات

رشته تحصیلی/گد درس: مهندسی صنایع (چندبخشی)، مهندسی صنایع، مهندسی صنایع، مهندسی مدیریت اجرایی ۱۱۲۲۰۲۰

۱.۴۰ ۳- در آزمایش عملیاتی، سیستم مخصوصی وجود دارد که از کارافتادگی آن به صورت نرمال توزیع شده است. ما ده مشاهده انجام داده ایم که هر یک از اعداد نشانگر زمان عملیاتی سیستم تا لحظه از کارافتادگی میباشد. این مشاهدات که بر حسب ساعت اندازه گیری شده بشرح زیر میباشد:

۱۰۰, ۷۰, ۹۵, ۱۲۰, ۱۰۰, ۷۵, ۱۵۰, ۸۰, ۷۵, ۱۱۵

محدوده قابل اطمینان را برای میانگین متوسط زمان عملیاتی سیستم با ۹۵٪ اطمینان محاسبه نمایید.

$$(t(0.025, 9) = 2.228)$$

۱.۴۰ ۴- دستگاهی از سه جز A, B و C تشکیل شده است که این اجزا بصورت موازی با یکدیگر در ارتباطند. قابلیت اطمینان هر جز بترتیب ۰,۹۲، ۰,۹۵ و ۰,۹۶ است، قابلیت اطمینان سیستم را بدست آورید.

۱.۴۰ ۵- سه مفهوم اساسی کلمه فراغیر یا جامع در عبارت نت بهره ور فراغیر در ارتباط با سه ویژگی مهم TPM را توضیح دهید.



سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۶۰

تعداد سوالات: تستی: ۲۵ تشریحی: ۵

عنوان درس: برنامه ریزی نگهداری و تعمیرات

رشته تحصیلی/گد درس: مهندسی صنایع (چندبخشی)، مهندسی صنایع، مهندسی صنایع، مهندسی مدیریت اجرایی ۱۱۲۲۰۲۰

سلامتی و تعیل در فرج آقا امام زمان (عج) صلوات

وضعیت کلید	پاسخ صحیح	شماره سوال
عادی	ب	۱
عادی	ج	۲
عادی	د	۳
عادی	ج	۴
عادی	الف	۵
عادی	ج	۶
عادی	ج	۷
عادی	ج	۸
عادی	ب	۹
عادی	د	۱۰
عادی	ج	۱۱
عادی	ب	۱۲
عادی	د	۱۳
عادی	ب	۱۴
عادی	د	۱۵
عادی	الف	۱۶
عادی	الف	۱۷
عادی	ج	۱۸
عادی	ب	۱۹
عادی	ب	۲۰
عادی	ج	۲۱
عادی	الف	۲۲
عادی	ج	۲۳
عادی	الف	۲۴
عادی	ج	۲۵

