

سری سوال: یک ۱

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۳۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: اینمنی و بهداشت صنعتی

رشته تحصیلی/ گد درس: مهندسی صنایع (چندبخشی)، مهندسی صنایع، مهندسی صنایع ۱۱۲۰۳۱

۱- کدام بعد از ابعاد زیر را می توان به عنوان متغیر اصلی در ابعاد تاثیرگذار اینمنی و بهداشت صنعتی ، مطرح نمود ؟

۱. بعد فنی و طبی ۲. بعد روانشناسی ۳. بعد فرهنگی ۴. بعد اجتماعی و فنی

۲- کدام گزینه در خصوص "بی اطلاعی مطلق کارکنان از طرحها و برنامه های هیئت مدیره " صحیح است ؟

۱. اصول کلی را با آنان در میان بگذاریم و گاهی از آنان مشورت بگیریم .
 ۲. اطلاع یابی آنان از اصول کلی و برنامه ها کمکی به بهبود وضعیت کار نمی کند .
 ۳. انتشار اطلاعات ، امکان دستیابی به رقبا به برنامه ها را نیز ، می دهد . لذا بهتر است برنامه ها در اختیار کارکنان قرار نگیرد .
 ۴. دسترسی به اطلاعات و برنامه ها برای کارکنان تفاوتی در پی نخواهد داشت زیرا آنان موظف به عملکرد مشخصی هستند.

۳- کدام گزینه در رابطه "وسعت و دامنه کار در صنعت با وضع روحی کارکنان " صحیح است ؟



۱. وضع روحی و روانی کارکنان رایطه ای با بزرگی و کوچکی صنعت ندارد .
 ۲. هر چه صنعت بزرگتر باشد ، وضع روحی روانی کارکنان بهتر است .
 ۳. هر چه جمع کارکنان بزرگتر باشد ، از نظر روحی و روانی شاداب تر هستند.
 ۴. وضع روحی کارکنان در صنعت کوچکتر ، بهتر و متعادل تر است .

۴- برای هر کارگر در کارگاه حداقل باید چند متر مکعب فضای مفید منظور گردد ؟

۱. ۶ متر مکعب ۲. ۱۲ متر مکعب ۳. ۱۲ متر مربع ۴. ۶ متر مربع

۵- کدام سازمان بین المللی متولی تقویت امکانات کشورهای در حال توسعه در زمینه اینمنی و بهداشت صنعتی می باشد ؟

۱. سازمان بهداشت جهانی ۲. سازمان بین المللی کار -
 ۳. سازمان ملل ۴. دفتر بین المللی کار

۶- کدام گزینه در خصوص "سازمان بهداشت جهانی صحیح است ؟

۱. سازمان غیر سیاسی است که هدف آن ارتقاء و حفظ سلامت افراد است .
 ۲. این سازمان وابسته به سازمان ملل متحد بوده و از راهبردهای سیاسی پیروی می کند .
 ۳. این سازمان انحصارا از سوی کنگره حفاظت استکله تامین مالی می گردد .
 ۴. سازمان بهداشت جهانی از سوی جامعه بین المللی تامین اجتماعات سیاستگذاری می شود .

سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۳۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: اینمنی و بهداشت صنعتی

رشته تحصیلی/گد درس: مهندسی صنایع (چندبخشی)، مهندسی صنایع، مهندسی صنایع ۱۱۲۲۰۳۱

۷- هدف "ارگونومی" چیست؟

۱. تنظیم رابطه دستگاه با ویژگیهای بدن انسان
۲. تنظیم ویژگیهای بدن انسان با دستگاه
۳. افزایش سود دهی در کارخانه ها و مراکز خدماتی
۴. عبارت است از تقلیل فشار کار و خستگی و فرسودگی که بیهوده ایجاد می شود.

۸- کدام گزینه در خصوص "ستون فقرات" هنگام بلند کردن بار و حمل اشیاء صحیح است؟

۱. ستون فقرات در حدود قفسه سینه مختصراً به سمت عقب انحنای دارد.
۲. توزیع وزن بدن روی ستون فقرات از پایین به بالا بیشتر می شود.
۳. کمترین فشار بدن روی ستون فقرات در حدود پنجمین مهره لمبر می باشد.
۴. ستون فقرات در حدود کمر مختصراً به سمت عقب انحنای دارد.



۹- کدام گزینه در خصوص "بلند کردن بار از زمین" صحیح است؟

۱. هنگام بلند کردن بار هر چقدر ممکن است ان را به بدن نزدیکتر کنید.
۲. ارتفاع مناسب برای برداشتن بار از زمین باید حدود ۱۴۰ سانتیمتر باشد.
۳. در حالت نشسته بار را بلند کنیم در این حالت اجازه داریم پشت را خم کنیم.
۴. بلند کردن چرخشی بارها برای سلامت ستون فقرات ضروری است.

۱۰- در کدام نظریه اعتقاد بر این است که حادثه ناشی از کار نظیر ضایعات مواد اولیه و انرژی در خط تولید به عنوان بخش عمدۀ از زیان تلقی شده و باید مدیریت با اعمال اصول صحیح مدیریتی این زیان را مانع شده و هزینه ها را کاهش دهد؟

۱. دومینوی برنامه ریزی
۲. دومینوی بھره وری
۳. دومینوی کاسلر
۴. دومینوی BIRD

۱۱- به هنگام "گود برداری" انجام کدام عملیات ضروری است؟

۱. نصب چراغ احتیاط و روشن کردن محل مذکور به هنگام شب
۲. احداث دیوار حفاظتی در دو سر خیابان
۳. بستن پیاده رو های دو طرف خیابان
۴. اطلاع رسانی به مراکز پلیس، اورژانس و راهنمایی - رانندگی

سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۳۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: اینمنی و بهداشت صنعتی

رشته تحصیلی/ کد درس: مهندسی صنایع (چندبخشی)، مهندسی صنایع، مهندسی صنایع ۱۱۲۲۰۳۱

۱۲- عمدۀ ترین خطر و حوادث " وسایل مکانیکی انتقال نیرو " کدام گزینه است ؟

۱. پاره شدن تسمه یا زنجیر در محورهای انتقال نیرو
۲. قطع برق و گیر کردن قطعه در دستگاه
۳. فرسودگی قسمتهای چرخنده و چرخ دنده های روغن کاری نشده
۴. گیر کردن لباس گشاد ، آزاد و موی بلند در محورها

۱۳- عمدۀ دترین معیارهای اینمنی شامل کدام گزینه می گردد ؟

۱. تعمیر و نگهداری به موقع - آموزش کارکنان
۲. آموزش کامل افراد - حفاظ گذاری مناسب
۳. روغن کاری مناسب - حفاظ گذاری منطقی
۴. حذف گرد و غبار از محیط کاری - آموزش آزاد کارکنان

۱۴- امروز برای جلوگیری از ادامه آتش سوزی و مهار سریع آن از عامل چهارمی استفاده می شود . کدام گزینه در خصوص این عامل صحیح است ؟

۱. واکنش های زنجیره ای
۲. اموزش کارکنان
۳. اکسیژن
۴. ماده قابل سوت

۱۵- کدام گزینه در خصوص " لباس کار " صحیح است ؟

۱. لباس کار بایستی حداقل هزینه را به کارگاه تحمیل نماید .
۲. در مقابل قطعات دوار و متحرک ماشین ها نباید از پیش بند استفاده شود .
۳. معمولا کلاه اینمنی را برای دور سر ۵۵ سانتیمتر خریداری می نمایند .
۴. در محیط هایی که میز ان شدت صدا بین ۷۰ تا ۸۰ دسی بل است باید از گوشی های حفاظتی استفاده شود .

۱۶- چنانچه کد رنگی خاموش کننده ای آبی باشد ، محتوای آن مطابق کدام گزینه است ؟

۱. آب
۲. هالوژن
۳. فم
۴. پودر

۱۷- کدام گزینه در خصوص " مقاومت بدن انسان در مقابل جریان برق گرفتگی " صحیح است ؟

۱. با افزایش نمک روی پوست احتمال برق گرفتگی کمتر می شود.
۲. ضخامت بیشتر پوست باعث برق گرفتگی بیشتر می شود.
۳. در صورت رطوبت بیشتر پوست ، احتمال برق گرفتگی بیشتر است.
۴. تاثیر جریان برق در انسان های بلند قد کمتر است.



سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۳۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: ایمنی و بهداشت صنعتی

رشته تحصیلی/ گد درس: مهندسی صنایع (چندبخشی)، مهندسی صنایع، مهندسی صنایع ۱۱۲۲۰۳۱

-۱۸- مقداری که از بابت جریان برق متناوب صنعتی (۵۰ تا ۶۰ هرتز) خطرناک شناخته می شود مطابق کدام گزینه است؟

۴. ۳۰ وات

۳. ۳۰ هرتز

۲. ۳۰ ولت

۱. ۳۰ میلی آمپر

-۱۹- در تعیین حریم حفاظتی به هنگام انفجار باید کدام نکات را در نظر گرفت"

۲. حجم خرج مواد منفجره - سستس و سفتی زمین

۱. قدرت موج انفجار - میزان پرتاب تکه سنگ ها

۴. قدرت موج انفجار - تعداد کارکنان شاغل در معدن

۳. نوع خرج گذاری - میزان بارندگی در منطقه

-۲۰- کدام گزینه در خصوص مواد آتش باری صحیح است؟

۱. مواد آتش باری شامل مواد منفجره و سیمهای چاشنی می باشد.

۲. جو رعد و برق تاثیری بر عملیات آتش با ری ندارد.

۳. این مواد نباید بیش از ۶ ماه در انبار بماند.

۴. در عملیات آتش باری با سیم های چاشنی الکتریکی نیازی به مسدود نمودن چال انفجار نمی باشد.

-۲۱- در صورت فاسد شدن مواد ناریه کدام عملیات انجام می گردد؟

۱. مواد منفجره را در روی زمین پخش کرده و با ریختن مقداری نفت آنها را اتش می زنیم.

۲. آنها را در انبار نگهداری کرده تا به هنگام ضرورت سریع تر مصرف شوند.

۳. از اینگونه مواد میتوان برای مصرف پایین تر مثلا در جشن ها استفاده نمود.

۴. اینگونه مواد را پس از صورت برداری در دریا یا کویر معدوم می سازند.

-۲۲- طبق ماده ۹۱ قانون کار کدام گزینه در خصوص وظایف کارفرمایان صحیح می باشد؟

۱. پرداخت حقوق - آموزش - انضباط دهی

۲. تهیه وسایل حفاظتی - آموزش - نظارت

۳. واگذاری کار مناسب - تهیه وسایل حفاظتی - برنامه ریزی اوقات فراقت

۴. پرداخت حقوق و دستمزد مکافی - رعایت اصول ایمنی و بهداشت - تهیه وسایل مراقبت های ویژه



سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۳۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: اینمنی و بهداشت صنعتی

رشته تحصیلی/گد درس: مهندسی صنایع (چندبخشی)، مهندسی صنایع، مهندسی صنایع ۱۱۲۲۰۳۱

۲۳- کدام گزینه در خصوص "پرتو گیری موضعی ناشی از هر نوع تابش مربوط به دست ها تا ارج و پاها تا قوزک باشد" صحیح است؟



۱. حد اکثر ۱۵ رم در سال کاری
۲. حد اکثر در ۱۳ هفته متولی ۱۵ رم
۳. در هفته ۱۵ رم به طور متولی
۴. این نوع پرتو گیری اصولا وجود ندارد زیرا کارکنان از دست کش و چکمه حفاظتی استفاده می کنند

۲۴- مهم ترین حادثه در کار با ماشین های پرداخت کدام گزینه می باشد؟

- | | |
|-------------------------|--------------------------|
| ۱. تمام شدن زغال دستگاه | ۲. زخمی شدن سین سیم رابط |
| ۳. قطع برق | ۴. ملاشی شدن سنگ سمباد |

۲۵- کدام گزینه در خصوص "معیارهای اینمنی ماشین های چوب بری صحیح است؟

- | | |
|--|--|
| ۱. معیارهای مهندسی - معیارهای کارگری | ۲. معیارهای عمومی اینمنی و معیارهای اختصاصی اینمنی |
| ۳. معیارهای سلامتی اپراتور - معیارهای تولید کنند | ۴. معیارهای الکتریکی و معیارهای مکانیکی |

۲۶- شعله ای که از احتراق مخلوط اکسیژن و استیلن به نسبت یک به یک ایجاد می شود چه نام دارد؟

- | | | | |
|--------------|---------------------|--------------------|------------------|
| ۱. شعله خنثی | ۲. مشعل اکسید کننده | ۳. مشعل احیا کننده | ۴. شعله برش کاری |
|--------------|---------------------|--------------------|------------------|

۲۷- کدام گزینه در خصوص "ایمنی در جوشکاری با استیلن" صحیح است"

۱. شیر های سیلندر های خالی باید باز نگه داشته شوند.
۲. کپسول ها را به طور افقی و دور از حرارت و نور مستقطم به کار می گیریم.
۳. حمل و نقل سیلندر ها با جرثقیل های سقفی بلا مانع است.
۴. سیلنرهای اکسیژن و استیلن را نمی توان در یک جا انبار کرد.

۲۸- بررسی کنترل کیفیت قطعاتی که به وسیله فرایند ریخته کری ، آهنگری ، جوشکاری انجام می شود ، کدام گزینه است؟

- | | |
|-----------------------------------|-----------------------|
| ۱. تست های چشمی - تست های دستکاری | ۲. الکتریکی و مکانیکی |
| ۳. کششی و پیچشی | ۴. مخرب - غیر مخرب |

۲۹- چنانچه لوله ای به رنگ بنفش باشد ، این لوله حاوی کدام ماده است؟

- | | | | |
|----------|--------|---------|---------|
| ۱. قطران | ۲. گاز | ۳. روغن | ۴. قلیا |
|----------|--------|---------|---------|

سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۳۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: اینمنی و بهداشت صنعتی

رشته تحصیلی/گد درس: مهندسی صنایع (چندبخشی)، مهندسی صنایع، مهندسی صنایع ۱۱۲۲۰۳۱

۳۰- کدام گزینه به هنگام ساخت کوره های ذوب باقیستی رعایت گردد؟

۱. کوره از سطح زمین کارگاه دارای ارتفاع معینی باشد.
۲. به منظور ریزش آسان مذاب کوره به صورت آویز قرار گیرد.
۳. کوره از کف کارگاه پایین تر قرار گیرد.
۴. کوره در سطح زمین خارج از محوطه کارگاه تعبیه شود.



سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۳۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: اینمنی و بهداشت صنعتی

رشته تحصیلی/گد درس: مهندسی صنایع (چندبخشی)، مهندسی صنایع، مهندسی صنایع ۱۱۲۰۳۱

سلام و بله و فرج آفتم زمان (جع) صدور

وضعیت کلید	پاسخ صحیح	شماره سوال
عادی	ج	۱
عادی	الف	۲
عادی	د	۳
عادی	ب	۴
عادی	ب	۵
عادی	الف	۶
عادی	د	۷
عادی	د	۸
عادی	الف	۹
عادی	ب	۱۰
عادی	الف	۱۱
عادی	د	۱۲
عادی	ب	۱۳
عادی	الف	۱۴
عادی	ب	۱۵
عادی	د	۱۶
عادی	ج	۱۷
عادی	الف	۱۸
عادی	الف	۱۹
عادی	ج	۲۰
عادی	الف	۲۱
عادی	ب	۲۲
عادی	ب	۲۳
عادی	د	۲۴
عادی	ب	۲۵
عادی	الف	۲۶
عادی	د	۲۷
عادی	د	۲۸
عادی	د	۲۹
عادی	الف	۳۰

