



سری سوال: یک ۱

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۲۵ تشریحی: ۰

عنوان درس: فرآیندهای تولید

رشته تحصیلی/کد درس: مهندسی صنایع، مهندسی صنایع (چندبخشی)، مهندسی مدیریت اجرایی، مهندسی مدیریت پروژه ۱۱۲۲۰۰۸

استفاده از ماشین حساب ساده مجاز است

۱- در شبکه مکعب مرکز دار تعداد اتم های همسایه و در صد راندمان اشغال فضا بترتیب چقدر است ؟

۱. ۶۸-۸ ۲. ۵۲-۸ ۳. ۵۲-۶ ۴. ۷۴-۱۲

۲- اگر نرخ رشد کریستال بالا باشد ، تعداد و اندازه دانه در واحد حجم فلز بترتیب چگونه خواهد بود؟

۱. کمتر - کمتر ۲. کمتر - بزرگتر ۳. بیشتر - کوچکتر ۴. بیشتر - کوچکتر

۳- چینی ها از کدام نوع سرامیک ساخته می شوند ؟

۱. اکسیدی ۲. غیر اکسیدی ۳. سیلیکاتی ۴. فسفاتی

۴- در صد کربن فولادهای ساختمانی چقدر است ؟

۱. ۰،۲ ۲. ۰،۶ ۳. ۰،۲ تا ۰،۶ ۴. ۰،۶ تا ۱،۳

۵- کدام خاصیت می تواند توسط تست کشش تعیین شود ؟

۱. برجهندگی ۲. خستگی ۳. خزش ۴. چکشخواری

۶- درصد ازدیاد طول کدام ماده بیشتر است ؟

۱. فیبر نوری ۲. ترموپلاستیک ۳. فیبر کربنی ۴. فیبر شیشه ای

۷- مقاومت یک ماده نسبت به خمیدگی الاستیکی را چه می نامند ؟

۱. سفتی ۲. سفتی و صلبی ۳. صلبی ۴. چقرمگی

۸- سرعت خوردگی فولاد نسبت به روی زمانی که به یکدیگر متصل نباشند ، چگونه است؟

۱. بیشتر ۲. کمتر ۳. قابل ارزیابی نیست ۴. برابر

۹- آهن در دما های کمتر از ۹۱۱ درجه سانتیگراد به چه صورت است ؟

۱. bcc ۲. fcc ۳. hcp ۴. TTP

۱۰- کدام عملیات باعث برگشت کامل تغییرات ایجاد شده در نتیجه تغییر شکل پلاستیکی سرد خواهد شد؟

۱. همگن سازی ۲. تنش زدایی ۳. تبلور مجدد ۴. نرمالیزه کردن

۱۱- کدام عنصر باعث افزایش سختی گرمایی فولاد تند بر می شود ؟

۱. W ۲. Mo ۳. V ۴. Mo و W



سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۲۵ تشریحی: ۰

عنوان درس: فرآیندهای تولید

رشته تحصیلی/کد درس: مهندسی صنایع، مهندسی صنایع (چندبخشی)، مهندسی مدیریت اجرایی، مهندسی مدیریت پروژه ۱۱۲۲۰۰۸

۱۲- کدام عملیات برای اندازه کردن بکار می رود؟

۱. قلاویز زنی ۲. برقوزنی ۳. خزینه کاری ۴. سوراخکاری

۱۳- مسافت پیموده شده در هر دقیقه توسط یک نقطه از مته که بر محیط خارجی آن قرار دارد، چه نام دارد؟

۱. سرعت برش ۲. سرعت پیشرفت ۳. نرخ باردهی ۴. باردهی

۱۴- کدام ماشین صفحه تراش، کله زنی انجام می دهد؟

۱. معمولی ۲. عمودی ۳. دروازه ای ۴. غلتکی

۱۵- در ریخته گری با کاهش نیروی پیشران گرما از دیواره های قالب به سمت داخل، دانه ها چه شکلی پیدا خواهند کرد؟

۱. غیر هم محور و ریز ۲. غیر هم محور و درشت
۳. هم محور و درشت ۴. هم محور و ریز

۱۶- کدام قسمت وظیفه حذف یا کاهش محبوس شدن هوا را دارد؟

۱. میان بار ۲. طرح قالب ۳. ماهیچه ۴. سیستم راهگاہی

۱۷- حداقل ضخامت دیواره در کدام روش ریخته گری کمتر است؟

۱. با ماسه ۲. پوسته ای ۳. گچی ۴. دایکاست

۱۸- محل اتصال راهگاہ به قطعه چه نام دارد؟

۱. راهگاہ ۲. مخزن ۳. دریچه ۴. منفذ

۱۹- جنس دوغاب در روش ریخته گری با قالب سرامیکی چیست؟

۱. زیرکن ۲. همه موارد ۳. اکسید آلومینیم ۴. سیلیس

۲۰- به منظور افزایش عمر قالب های دائمی، سطح حفره قالب با کدام ماده پوشش داده نمی شود؟

۱. سیلیکات سدیم ۲. دوغاب نسوز ۳. خاک رس ۴. عمدتاً آلومینیم

۲۱- کدام گزینه از مزایای قالب های چند تکه نمی باشد؟

۱. توانایی تولید محصولات پیچیده تر ۲. راحتی تعویض در زمان خرابی
۳. راحتی تعویض در زمان فرسوده شدن ۴. خراب نشدن



سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۲۵ تشریحی: ۰

عنوان درس: فرآیندهای تولید

رشته تحصیلی/کد درس: مهندسی صنایع، مهندسی صنایع (چندبخشی)، مهندسی مدیریت اجرایی، مهندسی مدیریت پروژه ۱۱۲۲۰۰۸

۲۲- ویژگی محصولات نورد گرم شده چیست ؟

۱. ساختار دانه دشت ۲. ساختار چکشخوار ۳. شکننده ۴. متخلخل

۲۳- کدام مورد نیروی اکستروژن را کاهش می دهد؟

۱. افزایش ثابت اکستروژن ۲. افزایش استحکام شمش
۳. افزایش درجه حرارت ۴. افزایش نسبت اکستروژن

۲۴- جوشکاری قوسی قطعات کوچک چگونه است ؟

۱. بسیار خوب ۲. خوب ۳. ضعیف ۴. عالی

۲۵- با پیش گرم کردن منطقه جوش قبل از جوشکاری نرخ سرد کردن چگونه تغییر می کند ؟

۱. افزایش می یابد ۲. کاهش می یابد ۳. بدون تغییر ۴. نوسانی تغییر می کند



سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۲۵ تشریحی: ۰

عنوان درس: فرآیندهای تولید

رشته تحصیلی/کد درس: مهندسی صنایع، مهندسی صنایع (چندبخشی)، مهندسی مدیریت اجرایی، مهندسی مدیریت پروژه ۱۱۲۲۰۰۸

سلامتی و تعجیل در فرج آقا امام زمان (عج) صلوات

شماره سوال	پاسخ صحیح	وضعیت کلید
۱	الف	عادی
۲	ب	عادی
۳	ج	عادی
۴	الف	عادی
۵	د	عادی
۶	ج	عادی
۷	ب	عادی
۸	د	عادی
۹	الف	عادی
۱۰	ج	عادی
۱۱	د	عادی
۱۲	ب	عادی
۱۳	الف	عادی
۱۴	ب	عادی
۱۵	ج	عادی
۱۶	د	عادی
۱۷	د	عادی
۱۸	ج	عادی
۱۹	ب	عادی
۲۰	د	عادی
۲۱	د	عادی
۲۲	ب	عادی
۲۳	ج	عادی
۲۴	ج	عادی
۲۵	ب	عادی

