



دانشگاه پیام نور
واحد شهریار
رشته مهندسی صنایع

موضوع:

کتابچه سوالات فصل ششم

درس:

برنامه ریزی تولید

استاد:

مهندس قربان پرست

سوالات تستی فصل ششم

(نیمسال اول ۹۰-۸۹)

۱۲. پایین بودن انعطاف پذیری تولید، از ویژگی های کدام نوع چیدمان به شمار می آید؟

- الف. چیدمان مبتنی بر محصول
- ب. چیدمان مبتنی بر فرآیند
- ج. تکنولوژی گروهی
- د. چیدمان مکان ثابت

۱۳. کدام نوع چیدمان بر کسب حداکثر کارایی از ماشین تاکید دارد؟

- الف. چیدمان مبتنی بر محصول
- ب. چیدمان مبتنی بر فرآیند
- ج. تکنولوژی گروهی
- د. چیدمان مکان ثابت

۱۴. کدام نوع چیدمان به اپراتورهای بسیار ماهر نیاز دارد؟

- الف. چیدمان مبتنی بر محصول
- ب. چیدمان مبتنی بر فرآیند
- ج. تکنولوژی گروهی
- د. چیدمان مکان ثابت

۱۵. به انجام صحیح فعالیت و به انجام فعالیت صحیح گفته می شود.

- الف. کارایی - کارایی
- ب. موثر بودن - کارایی
- ج. موثر بودن - موثر بودن
- د. کارایی - موثر بودن

۱۶. وظیفه اخذ ورودی ها از بازاریابی با توجه به خواسته مشتریان است که بتوان آنرا بطور سودآوری برای تامین خواسته ها تولید نمود.

- الف. طراحی ماشین آلات
- ب. طراحی فرآیند
- ج. طراحی محصول
- د. برنامه ریزی تولید

۱۷. در یک FMS کدامیک از گزینه های زیر صحیح است؟

- الف. یک FMS نسبت به سیستم ماشینکاری معادل آن از ماشینهای بیشتری تشکیل شده است.
- ب. درجه اتوماسیون ماشین ها در FMS بسیار بیشتر از سیستمهای ماشینکاری قدیمی معادل آن است.
- ج. یک FMS دارای سیستم ماشینکاری معادل قدیمی نمی باشد.
- د. انتقال بار در یک سیستم FMS می تواند با استفاده از مجموعه ای از چرخ های دستی انجام شود.

۱۸. بر اساس قانون لیتل: افزایش سطح WIP با ارسال مواد بیشتر به کف کارگاه، نرخ تولید را و زمان عملکرد را خواهد داد؟

- الف. کاهش - افزایش
- ب. افزایش - کاهش
- ج. کاهش - کاهش
- د. افزایش - افزایش

۱۹. طبق قانون سوم مبنای سیستم های تولید، هر چه حوزه کاری سیستم باشد، قابلیت اعتماد آن است.

- الف. بزرگتر - کمتر
- ب. بزرگتر - بیشتر
- ج. کوچکتر - کمتر
- د. الف و ب صحیح است.

۲۰. از نگاه سوزاکی، کدام مورد جزء اتلاف به شمار نمی آید؟

- الف. تولید مازاد
- ب. کاهش موجودی
- ج. افزایش حمل و نقل
- د. خرابی محصول

(نیمسال دوم ۹۰-۸۹)

۱۳. بالا بودن کارایی ماشین، از ویژگی های کدام نوع چیدمان به شمار می آید؟
 الف. چیدمان مبتنی بر محصول
 ب. چیدمان مبتنی بر فرآیند
 ج. تکنولوژی گروهی
 د. چیدمان مکان ثابت
۱۴. به کدام نوع از چیدمان های زیر، چیدمان عملیاتی نیز گفته می شود؟
 الف. چیدمان مبتنی بر محصول
 ب. چیدمان مبتنی بر فرآیند
 ج. تکنولوژی گروهی
 د. چیدمان مکان ثابت
۱۵. به انجام فعالیت صحیح و به انجام صحیح فعالیت گفته می شود.
 الف. کارایی - کارایی
 ب. موثر بودن - کارایی
 ج. موثر بودن - موثر بودن
 د. کارایی - موثر بودن
۱۶. دسته هایی از مواد که برای تولید به کف کارگاه ارسال شده ولی تاکنون تکمیل نشده اند، چه نامیده میشوند؟
 الف. CAD
 ب. CIMS
 ج. GIGO
 د. WIP
۱۷. استفاده از پایگاه داده های یکپارچه برای کدام گزینه پیش بینی شده است؟
 الف. CAD
 ب. CIMS
 ج. GIGO
 د. WIP
۱۸. بر اساس قانون لیتل: افزایش سطح WIP با ارسال مواد بیشتر به کف کارگاه، نرخ تولید را و زمان عملکرد را خواهد داد؟
 الف. کاهش - افزایش
 ب. افزایش - کاهش
 ج. کاهش - کاهش
 د. افزایش - افزایش
۱۹. طبق قانون دوم مبانی سیستم های تولید، یک سیستم با ثبات در نمی تواند انباشت داشته باشد؟
 الف. بلند مدت - موجودی
 ب. کوتاه مدت - موجودی
 ج. بلند مدت - خروجی
 د. کوتاه مدت - خروجی
۲۰. از نگاه سوزاکی، کدام مورد جزء اتلاف به شمار نمی آید؟
 الف. تولید مازاد
 ب. اتلاف موجودی
 ج. کاهش حمل و نقل
 د. خرابی محصول

(تابستان ۹۰)

۱۶. بالا بودن سطح مهارت و کار در جریان، از ویژگی های کدام نوع چیدمان به شمار می آید؟
 الف. چیدمان مبتنی بر محصول
 ب. چیدمان مبتنی بر فرآیند
 ج. تکنولوژی گروهی
 د. چیدمان مکان ثابت
۱۷. به انجام صحیح فعالیت و به انجام فعالیت صحیح گفته می شود.
 الف. کارایی - کارایی
 ب. موثر بودن - کارایی
 ج. موثر بودن - موثر بودن
 د. کارایی - موثر بودن

۱۸.، دسته هایی از مواد هستند که برای تولید به کف کارگاه ارسال شده ولی تاکنون تکمیل نشده اند.

الف. CAD

ب. CIMS

ج. GIGO

د. WIP

۱۹. چیدمان عملیاتی، به کدام نوع از چیدمان های زیر گفته می شود؟

الف. چیدمان مبتنی بر محصول

ب. چیدمان مبتنی بر فرآیند

ج. تکنولوژی گروهی

د. چیدمان مکان ثابت

۲۰. طبق قانون هفتم مبانی سیستم های تولید، اجزای سیستم بطور رفتار می کنند؟

الف. هدفمند

ب. منظم

ج. یکپارچه

د. تصادفی

۲۴. برنامه ریزی فرآیند (طراحی فرآیند)، که یکی از عملکردهای پنجگانه یک سیستم تولیدی است، عبارتست از:

الف. اخذ ورودی ها از بازاریابی با توجه به خواسته های مشتریان

ب. تهیه شرحی از محصول که بتوان آن را به طور سودآوری تولید نمود.

ج. توالی عملیات مورد نیاز برای تبدیل مواد خام به محصول

د. تهیه چیدمان جریان مواد

۲۵. از دیدگاه سوزاکی هفت نوع اتلاف در مدل های تولید وجود دارند، کدام گزینه بدرستی چهار مورد آنرا بیان می دارد؟

الف. اتلاف نیروی انسانی - اتلاف موجودی - اتلاف انرژی - اتلاف زمان انتظار

ب. اتلاف بر اثر فرآوری - اتلاف بر اثر حرکت - اتلاف بر اثر تولید مازاد - اتلاف بر اثر خرابی محصول

ج. اتلاف منابع - سوء مدیریت - اجرای ناصحیح - عدم مهارت نیروی انسانی

د. اتلاف انرژی - عدم مهارت نیروی انسانی - اتلاف بر اثر حرکت - اتلاف زمان انتظار

(نیمسال اول ۹۱-۹۰)

۱۴- بالا بودن سطح مهارت و کار در جریان، از ویژگی های کدام نوع چیدمان به شمار می آید؟

۱. چیدمان مبتنی بر محصول

۲. چیدمان مبتنی بر فرآیند

۳. تکنولوژی گروهی

۴. چیدمان مکان ثابت

۱۸- کدام مورد مشخصه ی مسئله تولید ترکیبی را توجیه نمی نماید؟

۱. ماکزیمم نمودن مشارکت محصول در سود خالص و هزینه ثابت کارخانه

۳. حداقل نمودن میزان موجودی

۲. محدودیت حاصل از منابع نادر

۴. محدودیت های حد دار بر روی محصولات مورد برنامه ریزی

۲۰- قانون little کدامیک از موارد زیر می باشد:

۱. $\text{نرخ تولید} \times \text{زمان عملکرد} = \text{WIP}$

۲. $\text{نرخ تولید} \times \text{نرخ عملکرد} = \text{WIP}$

۳. $\text{زمان تولید} \times \text{زمان عملکرد} = \text{WIP}$

۴. $\text{زمان تولید} \times \text{نرخ عملکرد} = \text{WIP}$

۲۱- هر چه حوزه کاری سیستم بزرگتر باشد قابلیت اعتماد آن است

۱. کمتر

۲. بیشتر

۳. ثابت

۴. متغیر

۲۲- کدامیک از موارد زیر صحیح است؟

۱. کنترل تولید کانبان ساده تر از برنامه ریزی نیازهای مواد توسط سیستم های اطلاعاتی بزرگ است
 ۲. برنامه ریزی نیازهای مواد ساده تر از کنترل تولید کانبان می باشد
 ۳. کنترل تولید کانبان و برنامه ریزی نیازهای مواد دارای پیچیدگی یکسان هستند
 ۴. کنترل تولید کانبان دشوار تر از برنامه ریزی نیازهای مواد توسط سیستم های اطلاعاتی بزرگ است
- ۲۳- یک سیستم تولیدی را می توان به پنج عملکرد مرتبط تقسیم نموده این عملکردها عبارتند از طراحی محصول، طراحی فرایند، عملیات تولیدی، چیدمان جریان مواد و
۱. حسابداری هزینه
 ۲. برنامه ریزی و کنترل تولید
 ۳. بازاریابی
 ۴. منابع انسانی
- ۲۴- پیکر بندی متداول چیدمان تجهیزات شامل کدام مورد نمی باشد؟
۱. محصول
 ۲. فرایند
 ۳. زمان تولید
 ۴. تکنولوژی گروهی

(نیمسال دوم ۹۱-۹۰)

۱۳- پیکر بندی های متداول چیدمان تجهیزات شامل کدام مورد نمی باشد؟

۱. چیدمان مبتنی بر محصول
 ۲. چیدمان مبتنی بر فرایند
 ۳. چیدمان مبتنی بر زمان تولید
 ۴. چیدمان مبتنی بر تکنولوژی گروهی
- ۱۴- قانون «little» کدامیک از موارد زیر می باشد:
۱. کار در جریان ساخت = با زمان عملکرد \times نرخ تولید
 ۲. کار در جریان ساخت = با نرخ عملکرد \times نرخ تولید
 ۳. کار در جریان ساخت = با زمان عملکرد \times زمان تولید
 ۴. کار در جریان ساخت = با نرخ عملکرد \times زمان تولید
- ۱۵- کدامیک از موارد زیر در مورد کانبان صحیح است ؟

۱. کنترل تولید کانبان ساده تر از برنامه ریزی نیازهای مواد توسط سیستم های اطلاعاتی بزرگ است.
۲. برنامه ریزی نیاز های مواد ساده تر از کنترل تولید کانبان می باشد.
۳. کنترل تولید کانبان و برنامه ریزی نیازهای مواد دارای پیچیدگی یکسان هستند.
۴. هیچکدام از موارد بالا

(نیمسال اول ۹۲-۹۱)

۲۲- کدامیک خلاف ویژگی های چیدمان مبتنی بر مکان ثابت نیست؟

۱. زمان توان عملیاتی متوسط
۲. کار در جریان متوسط
۳. انعطاف پذیری تولید بالا
۴. هزینه تولید پایین به ازای هر واحد

۲۳- قانون "little" شامل کدامیک از موارد زیر می باشد؟

۱. WIP (کار در جریان ساخت) = نرخ عملکرد \times زمان تولید
۲. WIP (کار در جریان ساخت) = زمان عملکرد \times نرخ تولید
۳. WIP (کار در جریان ساخت) = نرخ عملکرد \times نرخ تولید
۴. WIP (کار در جریان ساخت) = زمان عملکرد \times زمان تولید

۲۴- بر اساس دیدگاه سوزاکی، کدامیک اتلاف به شمار می آید؟

۱. اتلاف بر اثر خرابی محصول
۲. اتلاف بر اثر فرآوری
۳. اتلاف بر اثر حمل و نقل
۴. همه موارد

(نیمسال دوم ۹۱-۹۲)

۴- کارایی بالای کارگر و هزینه تولید پائین هر واحد از ویژگی های کدام چیدمان است؟

۱. محصولی
 ۲. مکان ثابت
 ۳. فرآیندی
 ۴. گروهی
- ۱۱- دسته هایی از مواد که برای تولید به کف کارگاه ارسال شده ولی تاکنون تکمیل نشده اند، چه نامیده می شوند؟
۱. انبار قطعات
 ۲. کار در جریان
 ۳. انبار قطعات ساختنی
 ۴. انبار نامنظم

۱۲- هدف کدام گزینه به حداکثر رساندن هماهنگی و آگاهی میان اجزاء سیستم می باشد؟

۱. CIMS
 ۲. CAD
 ۳. GIGO
 ۴. WIP
- ۱۵- کدام گزینه از انواع اتلاف «سوزاکی» نمی باشد؟
۱. زمان انتظار
 ۲. خرابی محصول
 ۳. فرآوری
 ۴. صرف غذا

۱۶- کدام روش هر بار که برای برنامه ریزی مورد استفاده واقع شوند، تنها تولید به اندازه تقاضا را برای تعداد صحیحی از دوره ها در نظر می گیرند؟

۱. کاتبان
۲. مکاشفه ای
۳. فیزیکی
۴. امتزاج

۱۷- کمک به تصمیم گیری های مربوط به فروش و نکات حمایتی جزء کدام اهداف ابتدایی مدل ها می باشد؟

۱. بهینه سازی
 ۲. کنترل
 ۳. دید دهی
 ۴. توجه
- ۱۸- عبارت «اجزای سیستم به همان صورتی که وجود دارند و یا طراحی شده اند با نمایش آنها توسط مدل مقایسه می شوند» به کدام گزینه مربوط می شود؟

۱. مقایسه مدل و رفتار سیستم
۲. مقایسه ساختار مدل و نتایج آن با ساختار و نتایجی از مدل دیگر
۳. مقایسه مدل و ساختار سیستم
۴. مقایسه نتایج و داده های متناظر سیستم

۲۰- کدام گزینه در قطعات مجزای تجهیزات، مراکز کاری، دپارتمان ها و سیستم ها کاربرد دارد؟

۱. مدل دینامیکی
 ۲. قانون لیتل
 ۳. مدل مکاشفه ای
 ۴. قانون سیمون
- ۲۳- پرسش «چگونه تصمیم بگیریم که چه وقت کار به کف کارگاه ارسال شود و جریان آنها چگونه اولویت بندی می شود؟» جزء کدام اهداف مدلسازی است؟
۱. بهینه سازی
 ۲. کنترل
 ۳. دید دهی
 ۴. توجه

(نیمسال اول ۹۳-۹۲)

۱۵- کدام نوع چیدمان بر کسب حداکثر کارایی از ماشین تاکید دارد؟

۱. چیدمان مبتنی بر محصول
۲. چیدمان مبتنی بر فرآیند

۳. چیدمان مبتنی بر بازار
۴. چیدمان مکان ثابت

۱۸- به انجام صحیح فعالیت و به انجام فعالیت صحیح گفته می شود.

۱. کارایی - دقت
۲. کارایی - موثر بودن
۳. دقت - کارایی
۴. موثر بودن - دقت

۱۹- هدف کدام گزینه به حداکثر رساندن هماهنگی و آگاهی میان اجزاء سیستم می باشد؟

۱. CIMS
۲. CAD
۳. WIP
۴. GIGO
۲۱- طبق قانون دوم مبانی سیستم های تولید، یک سیستم با ثبات در نمی تواند انباشت داشته باشد؟

۱. بلند مدت - موجودی
۲. کوتاه مدت - موجودی
۳. بلند مدت - خروجی
۴. کوتاه مدت - خروجی

۲۲- از نگاه سوزاکی، کدام مورد جزء اتلاف به شمار نمی آید؟

۱. تولید مازاد
۲. زمان فرآیند
۳. موجودی
۴. خرابی محصول

۲۵- بر اساس قانون لیتل : افزایش سطح WIP با ارسال مواد بیشتر به کف کارگاه، نرخ تولید را و زمان عملکرد را خواهد داد.

۱. کاهش - افزایش
۲. کاهش - کاهش
۳. افزایش - افزایش
۴. افزایش - کاهش

سوالات تشریحی فصل ششم

(نیمسال اول ۹۳-۹۲)

۵- قوانین هفت گانه مبانی سیستم های تولید را نام برده و به اختصار شرح دهید.
جواب) صفحه ۲۰۰-۱۹۶

(نیمسال دوم ۹۲-۹۱)

۱- کاربردهای ابتدایی مدل ها را نام برده و مختصراً توضیح دهید.
جواب) صفحه ۲۰۶

۱- بهینه سازی: یافتن بهترین مقادیر برای متغیرهای تصمیم گیری

۲- پیش بینی کارایی: بررسی برنامه ها و حساسیت های بالقوه

۳- کنترل: کمک به انتخاب قواعد کنترلی مناسب

۴- دیددهی: امکان درک بهتری از سیستم

۵- توجیه: کمک به تصمیم گیری های مربوط به فروش و نکات حمایتی

(نیمسال اول ۹۲-۹۱) و (نیمسال دوم ۹۱-۹۰) و (نیمسال اول ۹۱-۹۰)

(تابستان ۹۰)

۳- قانون لیتل را به طور مختصر شرح دهید.
جواب) صفحه ۱۹۷-۱۹۶

(نیمسال دوم ۹۰-۸۹) و (نیمسال اول ۹۰-۸۹)

همیشه در اوج باشید

قربان پرست